
















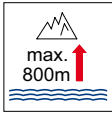
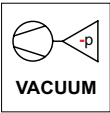

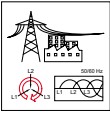
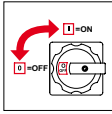


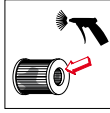


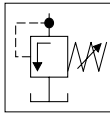
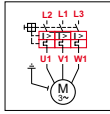


1. ADVERTÊNCIAS			
	<b>Tensão perigosa</b> Os trabalhos no sistema eléctrico só podem ser executados por um técnico electricista com formação		<b>Tensão perigosa</b> Segundo ANSI Z535 (American National Standards Institute)
	<b>Arranque automático</b> Desligar sempre o aparelho da corrente para os trabalhos de assistência		<b>As superfícies quentes</b> provocam queimaduras, Deixar arrefecer antes de executar trabalhos de manutenção
	<b>Técnico electricista</b> os passos de trabalho assinalados só devem ser executados por um técnico electricista com formação		<b>Atenção</b> A não observância provoca uma deterioração grave da bomba
2. PROIBIÇÕES			
	<b>A bomba trabalhasem óleo</b> Evitar a aspiração de névoa de óleo		<b>Não colocar cargas</b> sobre os pontos assinalados
	<b>As substâncias explosivas</b> não podem ser transportadas		<b>Os combustíveis</b> não podem ser transportados
	<b>Montagem</b> posição de montagem inadmissível		
			<b>Os líquidos</b> não podem ser transportados
			<b>As substâncias tóxicas</b> não podem ser transportadas
3. REGRAS			
	<b>Colocar óculos de protecção</b>		<b>Usar luvas de protecção</b>
			<b>Colocar protector de ouvidos</b> informação sobre o nível-sonoro, p. ex., 85 dB(A)
4. NOTAS			
	<b>Princípio activo</b> bomba de distribuição rotativa. Como médium de transporte, só é permitido ar		<b>Princípio activo</b> ventilador de canal lateral. Como médium de transporte, só é permitido ar
	<b>Armazenagem/ Montagem</b> Proteger bomba contra a humidade		<b>Montagem</b> Dados característicos aplicam-se até à altura de 800 m
	<b>Versão</b> Bomba de vácuo		<b>Versão</b> Compressor
	<b>Campo magnético rotativo direito</b> , de fábrica, como condição para a ligação da bomba		<b>Intervalo de conexão</b> não superior a 10x porhora
	<b>Soprar áreas</b> assinaladas com ar comprimido		<b>Intervalo demanutenção</b> neste caso, para a medição do distribuidor a cada 3.000 h de serviço. Observar medida mínima.
			<b>Manutenção (filtro)</b> Limpar consoante a incidência de pó, substituir cartuchos filtrantes e eliminar os velhos
			<b>Trabalhos de manutenção</b> Executar, regularmente, os passos de trabalho assinalados.
			<b>Mais informações</b> (dados opcionais) -Placas de características -Internet
			<b>Válvula de segurança</b>
			<b>Interruptor de protecção do motor</b> dotar de