



















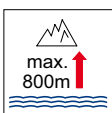

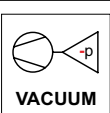
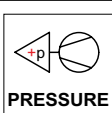
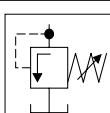
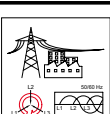
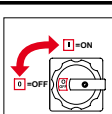
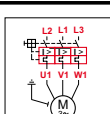


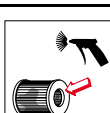


1. Avertissements					
	Tension dangereuse Seul un spécialiste en électricité formé peut travailler sur le dispositif électrique		Tension dangereuse selon ANSI Z525 (American National Standards Institute)		Spécialiste en électricité Seul un spécialiste en électricité formé peut effectuer les opérations identifiées.
	Démarrage automatique Lors des travaux de service, toujours mettre l'appareil hors tension		Surfaces brûlantes Provoquent des brûlures. Avant tout travail de maintenance, laisser refroidir.		Attention Le non-respect génère des dommages importants à la pompe
2. Interdictions					
	La pompe fonctionne sans huile Eviter l'aspiration de brouillard d'huile		Ne pas charger les endroits identifiés de cette façon		Ne pas véhiculer de liquides
	Ne pas véhiculer de matières explosives		Ne pas véhiculer de combustibles		Ne pas véhiculer de matières nocives
	Installation Position d'installation non autorisée				
3. Conseils					
	Porter des lunettes de protection		Porter des gants de protection		Porter une protection auditive Information sur le niveau sonore p.ex. 85 dB(A)
4. Consignes					
	Principe de fonctionnement Pompe à vide rotative Seul de l'air est permis en tant qu'agent		Principe de fonctionnement Soufflante à canal latéral Seul de l'air est permis en tant qu'agent		Travaux de maintenance Exécuter régulièrement les opérations de travail identifiées
	Stockage/installation Protéger la pompe de l'humidité		Installation Les données ne sont valable que jusqu'à une hauteur de 800m		Autres informations (Données en option) - plaquettes de type - Internet
	Version Pompe à vide VACUUM		Version Compresseur PRESSURE		Soupape de sécurité
	Champ rotatif à droite usine comme condition préalable au branchement de la pompe		Intervalle de commutation pas plus de 10x par heure		Prévoir un disjoncteur moteur
	Souffler à l'air comprimé les zones indiquées		Intervalle de maintenance ici pour mesure de tiroir toutes les 3.000 heures. Veiller à la cote minimale.		Maintenance (filtre) Selon la poussière, nettoyer Remplacer les cartouches colmatées Eliminer les anciennes cartouches